

RCA

RP2700INV
RP3200INV
RP5400INV
RP6400INV



Acondicionador de Aire Inverter

FRIO - CALOR



Función
IFeel



Función
Nocturna



Timer
de 24 hs.



Función
Deshumidificación



Ahorro
energético

www.rca.com.ar [@rca_argentina](https://www.instagram.com/rca_argentina)

INFORMACIÓN TÉCNICA - Línea Inverter

MARCA	RCA				
TIPO	INVERTER				
MODELO	UNIDAD	RP2700INV	RP3200INV	RP5400INV	RP6400INV
CLASE EFICIENCIA ENERGÉTICA REFRIGERACIÓN	Letra	A++	A++	A++	A++
		Letra de Eficiencia Energética: A+++ (más eficiencia) // D (menos eficiencia)			
CONSUMO ANUAL DE ENERGÍA REFRIGERACIÓN	kWh	226	264	440	517
		El consumo anual de energía es calculado para 500 hs. de funcionamiento.			
CAPACIDAD REFRIGERACIÓN	kW	2,70	3,20	5,40	6,40
INDICE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL	IEEE	5,61	5,61	5,61	5,61
TIPO	REFRIGERACION / CALEFACCION				
CONSUMO ANUAL DE ENERGÍA CALEFACCIÓN	kWh	402	436	777	938
		El consumo anual de energía es calculado para 500 hs. de funcionamiento.			
CAPACIDAD CALEFACCION	kW	2,90	3,15	5,30	6,40
COEFICIENTE DE PERFORMANCE CALEFACCIÓN	COP	3,61	3,61	3,41	3,41
CLASE EFICIENCIA ENERGÉTICA CALEFACCIÓN	Letra	A	A	B	B
		Letra de Eficiencia Energética: A (más eficiencia) // G (menos eficiencia)			
NIVEL DE RUIDO (Unid. Interior)	dB(A)	39	39	45	44
NIVEL DE RUIDO (Unid. Exterior)	dB(A)	51	54	55	56
Norma de referencia: IRAM 62406:2019					
TENSIÓN Y FRECUENCIA	V ; Hz	Monofásico 220 - 50			
CORRIENTE (FRÍO)	A	4,0	4,7	8,0	9,4
CORRIENTE (CALOR)	A	3,8	4,1	7,4	8,9
POTENCIA (FRÍO)	W	841	996	1682	1993
POTENCIA (CALOR)	W	803	872	1554	1876
DIMENSIONES (Unid. Interior) (Ancho x Alto x Profundidad)	mm	790x255x197	790x255x197	890x300x223	998x325x226
DIMENSIONES (Unid. Exterior) (Ancho x Alto x Profundidad)	mm	660x482x240	715x482x240	810x585x280	860x667x310
PESO NETO (Unid. Interior)	Kg	7,5		10	12,5
PESO NETO (Unid. Exterior)	Kg	22	22,8	33	41,5
DIÁM. DEL CAÑO DEL LÍQUIDO		1/4" - (6,35 mm)			3/8" - (9,52 mm)
DIÁM. DEL CAÑO DE GAS		3/8" - (9,52 mm)	1/2" - (12,7 mm)		5/8" - (15,88 mm)
LARGO DE CAÑERÍAS CON CARGA ESTÁNDAR	m	5,0		5,0	
DISTANCIA MÁXIMA ENTRE UNIDADES	m	15,0		15,0	
ALTURA MÁXIMA ENTRE UNIDADES	m	5,0		5,0	
CARGA REFRIGERANTE ADICIONAL	gr/m	20			30
TIPO DE REFRIGERANTE/CARGA	Kg	R410a / 0,58	R410a / 0,61	R410a / 0,95	R410a / 1,69
CAUDAL DE AIRE (FRÍO)	m3/h	550	550	950	1100
CAUDAL DE AIRE (CALOR)	m3/h	550	550	950	1100
PRESIÓN DE ALTA	Mpa	4,15			
PRESIÓN DE BAJA	Mpa	1,6			

LISTADO DE ACCESORIOS	UNIDAD	RP2700INV	RP3200INV	RP5400INV	RP6400INV
Manual de usuario y garantía	UN	1	1	1	1
Control Remoto	UN	1	1	1	1
Placa de instalación	UN	1	1	1	1
Tuercas flare de interconexión	UN	4	4	4	4
Conector Manguera de drenaje de la Unidad Exterior	UN	1	1	1	1
Aislación para caños de interconexión	UN	1	1	1	1
Arandela del conector de drenaje	UN	1	1	1	1

