

RCA

RT3400INV

RT5700INV

RT6400INV



Acondicionador de Aire Inverter

FRIO - CALOR



Función
IFeel



Función
Nocturna



Timer
de 24 hs.



Función
Deshumidificación



Ahorro
energético

www.rca.com.ar

[@rca_argentina](https://www.instagram.com/rca_argentina)

INFORMACIÓN TÉCNICA - Línea Inverter

MARCA		RCA		
TIPO		INVERTER		
MODELO	UNIDAD	RT3400INV	RT5700INV	RT6400INV
CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA REFRIGERACIÓN	LETRA	A++	A++	A++
		Letra de Eficiencia Energética: A+++ (más eficiencia) // D (menos eficiencia)		
CONSUMO ANUAL DE ENERGÍA REFRIGERACIÓN	kWh	260	442	495
		El consumo anual de energía es calculado para 500 hs. de funcionamiento.		
CAPACIDAD REFRIGERACIÓN	kW	3,40	5,70	6,40
ÍNDICE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL	IEEE	5,61	5,61	5,61
TIPO		REFRIGERACIÓN / CALEFACCIÓN		
CONSUMO ANUAL DE ENERGÍA CALEFACCIÓN	kWh	457	792	928
		El consumo anual de energía es calculado para 500 hs. de funcionamiento		
CAPACIDAD CALEFACCIÓN	kW	3,30	5,40	6,70
COEFICIENTE DE PERFORMANCE CALEFACCIÓN	COP	3,61	3,41	3,61
CLASE EFICIENCIA ENERGÉTICA CALEFACCIÓN	Letra	A	B	A
		Letra de Eficiencia Energética: A (más eficiencia) // G (menos eficiencia)		
NIVEL DE RUIDO (Unid. Interior)	dB(A)	43	45	46
NIVEL DE RUIDO (Unid. Exterior)	dB(A)	53	55	56
		Norma de referencia: IRAM 62406:2019		
TENSIÓN Y FRECUENCIA	V ; Hz	Monofásico 220 - 50		
CORRIENTE (FRÍO)	A	5,0	8,4	9,4
CORRIENTE (CALOR)	A	4,3	7,5	8,8
POTENCIA (FRÍO)	W	1059	1775	1993
POTENCIA (CALOR)	W	914	1583	1855
DIMENSIONES (Unid. Interior) (Ancho x Alto x Profundidad)	mm	790×275×192	920×306×195	1100×333×222
DIMENSIONES (Unid. Exterior) (Ancho x Alto x Profundidad)	mm	777×498×290	853×602×349	853×602×349
PESO NETO (Unid. Interior)	Kg	8,5	10,5	13
PESO NETO (Unid. Exterior)	Kg	21,5	29	30
DIÁM. DEL CAÑO DEL LÍQUIDO		1/4" - (6,35 mm)		
DIÁM. DEL CAÑO DE GAS		3/8" - (9,52 mm)		1/2" - (12,7 mm)
LARGO DE CAÑERÍAS CON CARGA ESTÁNDAR	m	5,0		
DISTANCIA MÁXIMA ENTRE UNIDADES	m	25		
ALTURA MÁXIMA ENTRE UNIDADES	m	10		
CARGA REFRIGERANTE ADICIONAL	gr/m	20	30	
TIPO DE REFRIGERANTE/CARGA	Kg	R-32 / 0,50	R-32 / 0,73	R-32 / 0,77
CAUDAL DE AIRE (FRÍO)	m³/h	500	810	1100
CAUDAL DE AIRE (CALOR)	m³/h	500	810	1200
PRESIÓN DE ALTA	Mpa	3,7		
PRESIÓN DE BAJA	Mpa	1,2		
LISTADO DE ACCESORIOS	UNIDAD	RT3400INV	RT5700INV	RT6400INV
Manual de usuario y garantía	UN	1	1	1
Control Remoto con Soporte	UN	1	1	1
Placa de instalación	UN	1	1	1
Tuercas flare de interconexión	UN	4	4	4
Conector Manguera de drenaje de la Unidad Exterior	UN	1	1	1
Filtro adicional especial	UN	2	2	2
Aislación para caños de interconexión	UN	1	1	2

El consumo anual de energía es calculado para 500 hs. de funcionamiento.
 Letra de Eficiencia Energética: A+++ (más eficiencia) // D (menos eficiencia).
 Norma de referencia: IRAM 62406:2019

