

RCA



Acondicionador de Aire Inverter

RCA3400INV





Tecnología Inverter

Ahorra energía, reduce el ruido y garantiza un rendimiento eficiente todo el día.



Respetuoso con el medio ambiente

Emplea refrigerante R32 con bajo impacto ambiental.



Timer programable

Encendido y apagado automático para mayor comodidad.

Dimensiones

DIMENSIONES (UNID. INTERIOR) (ANCHO x ALTO x PROFUNDIDAD)	MM	805 x 270 x 200
DIMENSIONES (UNID. EXTERIOR) (ANCHO x ALTO x PROFUNDIDAD)	MM	660 x 530 x 250
PESO NETO (UNID. INTERIOR)	KG	8.2
PESO NETO (UNID. EXTERIOR)	KG	20.5
DIMENSIONES (UNID. INTERIOR) EMBALADA (ANCHO x ALTO x PROFUNDIDAD)	MM	864 x 265 x 331
DIMENSIONES (UNID. EXTERIOR) EMBALADA (ANCHO x ALTO x PROFUNDIDAD)	MM	768 x 573 x 326
PESO NETO (UNID. INTERIOR)	KG	9,8
PESO NETO (UNID. EXTERIOR)	KG	23,4

Información técnica	UNIDAD	RCA3400INV
CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA REFRIGERACIÓN Letra de Eficiencia energética: A +++ (Más Eficiencia) // G (Menos Eficiencia)	LETRA	B
CONSUMO ANUAL DE ENERGÍA REFRIGERACIÓN El consumo anual de energía es calculado para 500 Hs. de Funcionamiento	KWH	265
CAPACIDAD REFRIGERACIÓN	KW	3.4
INDICE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL	IEEE	5.61
TIPO		REFRIGERACIÓN / CALEFACCIÓN
CONSUMO ANUAL DE ENERGÍA CALEFACCIÓN El consumo anual de energía es calculado para 500 Hs. de Funcionamiento	KWH	443
CAPACIDAD CALEFACCIÓN	KW	3.2
COEFICIENTE DE PERFORMANCE CALEFACCIÓN	COP	3.61
CLASE DE EFICIENCIA ENERGÉTICA CALEFACCIÓN Letra de Eficiencia energética: A (Más eficiencia) // G (Menos Eficiencia)	LETRA	A
NIVEL DE RUIDO (UNID. INTERIOR)	DB(A)	42
NIVEL DE RUIDO (UNID. EXTERIOR) Norma de Referencia: IRAM 62406:2019	DB(A)	50
TENSIÓN Y FRECUENCIA	V ; HZ	MONOFÁSICO 220 - 50
CORRIENTE (FRÍO)	A	5
CORRIENTE (CALOR)	A	4.2
POTENCIA (FRÍO)	W	1059
POTENCIA (CALOR)	W	886
DIÁM. DEL CAÑO DEL LÍQUIDO		1/4" - (6,35 MM)
DIÁM. DEL CAÑO DE GAS		3/8" - (9,52 MM)
LARGO DE CAÑERÍAS CON CARGA ESTÁNDAR	M	5
DISTANCIA MÁXIMA ENTRE UNIDADES	M	9
ALTURA MÁXIMA ENTRE UNIDADES	M	5
CARGA REFRIGERANTE ADICIONAL	GR/M	12
TIPO DE REFRIGERANTE/CARGA	KG	R-32 / 0,63
CAUDAL DE AIRE (FRÍO)	M3/H	550
PRESIÓN DE ALTA	MPA	4.3
PRESIÓN DE BAJA	MPA	1.15
LISTADO DE ACCESORIOS	UNIDAD	RCA3400INV
GUÍA RÁPIDA DE USO	UN	1
CONTROL REMOTO CON SOPORTE	UN	1
PLACA DE INSTALACIÓN	UN	1
TUERCAS FLARE DE INTERCONEXIÓN	UN	4
CONECTOR MANGUERA DE DRENAJE DE LA UNIDAD EXTERIOR	UN	1
 AISLACIÓN PARA CAÑOS DE INTERCONEXIÓN	UN	1
EAN		7796941231087